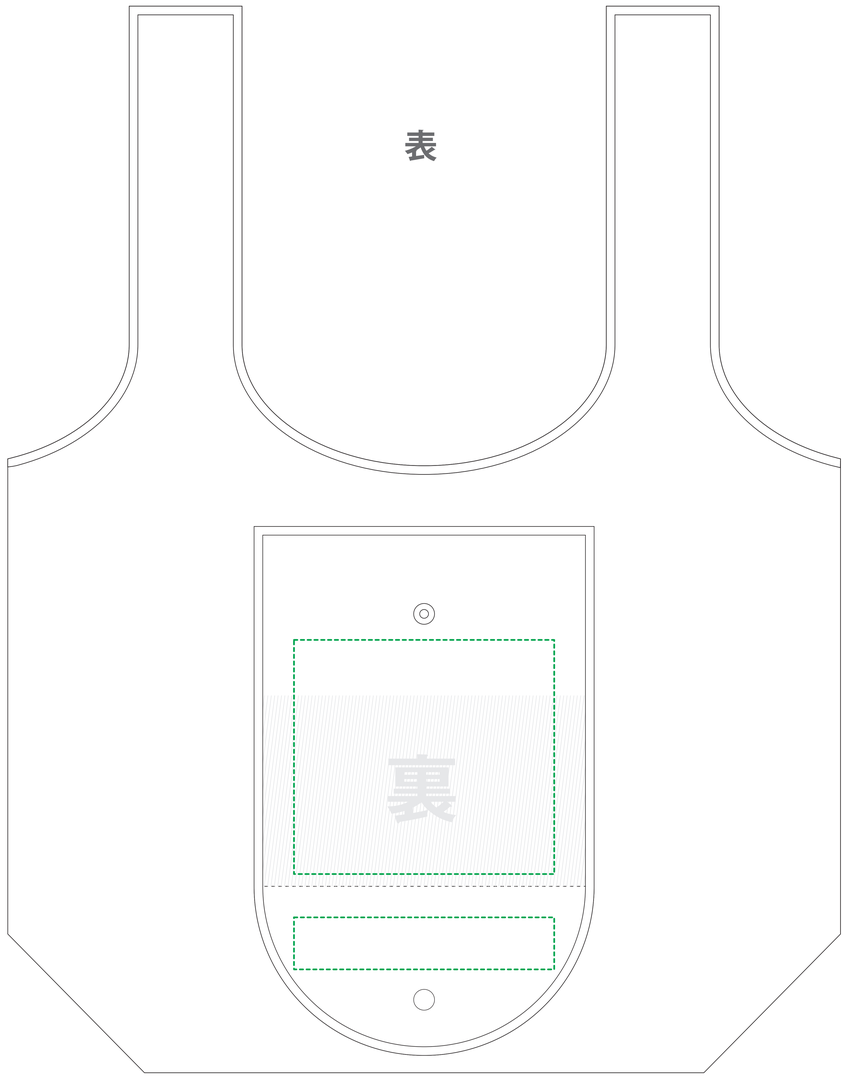
ポリエステルバッグ / キャリングB タイプ/
(横480X縦615X船底160mm)

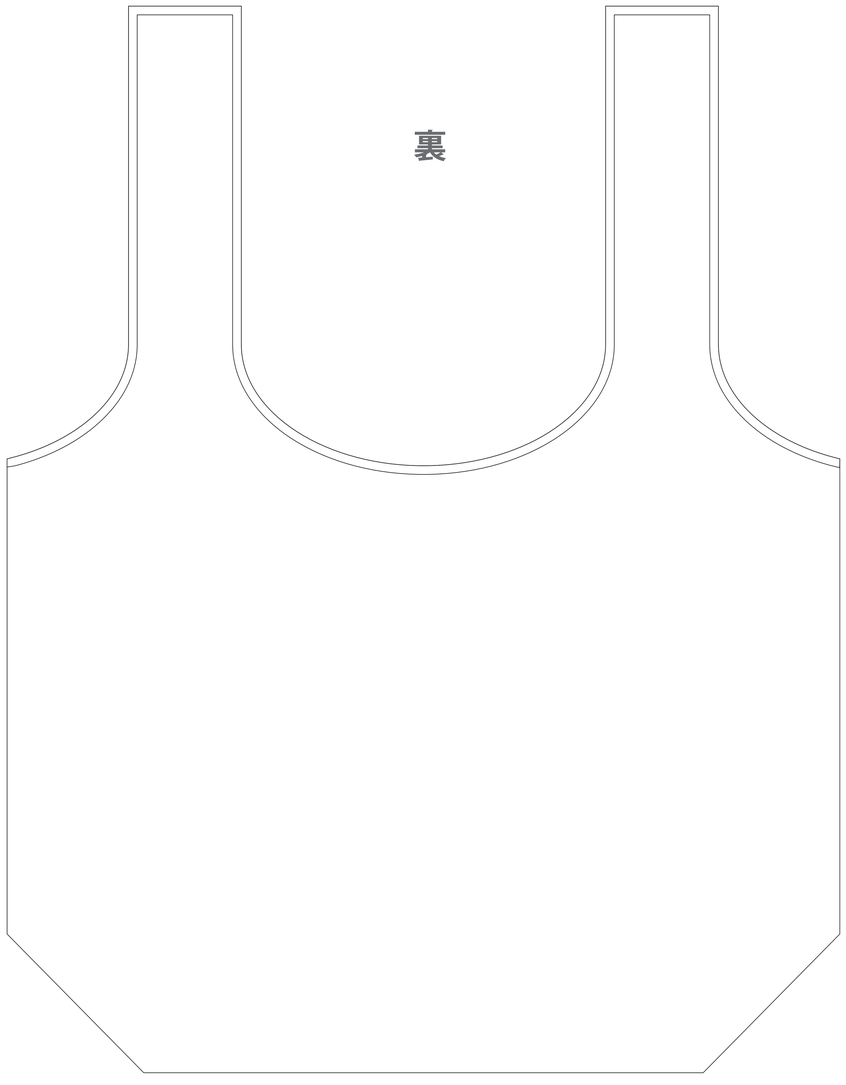
仕上がりサイズ(ご注文サイズ):横480X縦615mm

編集サイズ(安全範囲サイズ):横150X縦135mm/横150X縦30mm

表



裏



印刷可能範囲について

(左図の緑色枠部分となります。[ ])

バッグの縫製部分は膨らみがありますので印刷ムラ、段差が生じてしまい印刷の保証が出来かねます。

その為、



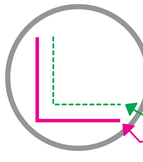
内側となる領域が印刷可能範囲の限界となります。

注意事項

- 文字は必ずアウトライン化してください。(選択⇒オブジェクト⇒テキストオブジェクトで未アウトラインの文字を確認しもしテキストがアウトライン化されてなかったらテキストをアウトライン化してください。)
- 印刷範囲外にはみ出すオブジェクトはマスクで隠してください。
- シルク印刷で２色以上での印刷の場合版と版の印刷ズレが2~3mm程度生じる可能性がございます。予めご了承ください。
- デザインデータはなるべくパス化されたものをご使用下さい。
- 画像データでしかお持ちで無い場合、解像度を350dpi以上でモノクロ2階調の画像データにしてください。(解像度が低すぎますとデータの粗さがそのまま印刷されてしまいます。)
- ベタ塗りの箇所がある場合は印刷ムラが生じる可能性がございます。
- シルク印刷の特質上、細かすぎたり線が細すぎるデザインは不向きとなります。印刷版0.4mm以上、ヌキ部(印刷と印刷の間)は0.6mm以上必要となります。それを下回りますと印刷潰れや、カスレ等が起こる可能性がありますので、この点をご理解・ご了承のほど宜しくお願い致します。
- イラストレーターCS5以下のバージョンにてデータを保存してください。(拡張子は.aiにてお願いします。)

ご入稿の前に必ずご確認ください！

1. ドキュメント設定はCMYK/Previewにされていますか？
2. ご注文サイズとテンプレートサイズは同じにされていますか？
3. 文字は全てアウトライン化されていますか？
4. かくす(Hide)機能は使用せず、不要なデータは必ず削除して下さい。



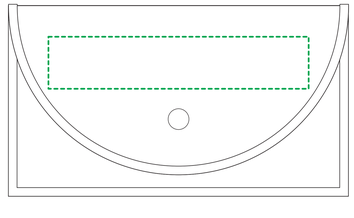
データ作成サイズについて

ロゴや文字など、
切れてはいけないデザインはこの点線の内側に配置してください。

仕上がり線です。この線で仕上げ裁断されます。

折り畳んだ時の例

表



裏

